



ДО  
"ТОНИ СТАРТ-СИЛИСТРА" ЕООД  
гр. Силистра, ул. „Тутраканска” № 14

## О Ф Е Р Т А

ОТ: \_\_\_\_\_  
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

**"Закупуване на хидравлична гилотина - 1 брой, абкант преса със CNC управление по пет оси - 1 брой и бертваща машина - 1 брой", състояща се от три обособени позиции:**

**Обособена позиция 1: Закупуване на хидравлична гилотина - 1 брой**

**Обособена позиция 2: Закупуване на абкант преса със CNC управление по пет оси - 1 брой**

**Обособена позиция 3: Закупуване на бертваща машина - 1 брой**

с адрес: гр. \_\_\_\_\_ ул. \_\_\_\_\_, № \_\_\_\_\_,

тел.: \_\_\_\_\_, факс: \_\_\_\_\_, e-mail: \_\_\_\_\_

регистриран по ф.д. № \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ г. по описа на \_\_\_\_\_ съд,

ЕИК /Булстат: \_\_\_\_\_,

представявано от \_\_\_\_\_, в качеството му на \_\_\_\_\_.

### УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

**"Закупуване на хидравлична гилотина - 1 брой, абкант преса със CNC управление по пет оси - 1 брой и бертваща машина - 1 брой", състояща се от три обособени позиции:**

**Обособена позиция 1: Закупуване на хидравлична гилотина - 1 брой**

**Обособена позиция 2: Закупуване на абкант преса със CNC управление по пет оси - 1 брой**

**Обособена позиция 3: Закупуване на бертваща машина - 1 брой**

По следната/ите обособена/и позиция/и:

.....  
----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----1

*Документът е създаден по проект с номер BG16RFOP002-2.040-0669-C01 на "ТОНИ СТАРТ-СИЛИСТРА" ЕООД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ТОНИ СТАРТ-СИЛИСТРА" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.*



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативно установения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата \_\_\_\_\_  
подизпълнители. \_\_\_\_\_ ще ползваме/няма да  
ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата \_\_\_\_\_  
календарни дни, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до \_\_\_\_\_  
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

### ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на "ТОНИ СТАРТ-СИЛИСТРА" ЕООД	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките:</p> <p><b><u>Обособена позиция 1: Закупуване на хидравлична гилотина - 1 брой</u></b></p> <p><b>Задължителни минимални технически характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Максимална дължина на рязане – 3060 mm</li> <li>- Максимална дебелина на рязане – 6 mm (за стомани с якостна <math>\chi</math>-ка <math>\leq 450</math> N/mm<sup>2</sup>)</li> <li>- ЦУ с възможност за програмиране на ограничителя</li> <li>- Програмиране на дължината на рязане</li> <li>- Брой рязания в минута: 20 бр./min</li> </ul>		



<p><b>Допълнителни технически характеристики, съгласно Методиката за оценка на офертите (незадължителен критерий за допускане на офертата до оценка):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Цифровото управление има сензорен екран, може да управлява всички функции на машината и позволява създаване на програми и тяхното запамятване</li> <li>- Височина на работния плот от 750 до 800 mm (включително)</li> <li>- Брой хидравлични притискачи – минимум 17 броя</li> <li>- Височина на машината – до 1570 mm (включително)</li> <li>- Мощност на главния мотор (електродвигател) до 11 kW включително</li> <li>- Мощност на електромотора задвижващ ограничителя - до 0,37 kW (включително)</li> </ul> <p><b><u>Обособена позиция 2: Закупуване на абконт преса със CNC управление по пет оси - 1 брой</u></b></p> <p><b>Задължителни минимални технически характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Дължина на огъване – 2600 mm</li> <li>- Разстояние между раменете – 2050 mm</li> <li>- Капацитет/усилие – 90 ton (900 kN)</li> <li>- Скорост - ход надолу – 150 mm/s</li> </ul> <p><b>Допълнителни технически характеристики, съгласно Методиката за оценка на офертите (незадължителен</b></p>		
---	--	--



<p><b>критерий за допускане на офертата до оценка):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Задвижване на ограничителя по оси X, (напред - назад) и R (нагоре - надолу) със сервомотори</li> <li>- Ход по ос X <math>\geq 750</math> mm от челото на упорите и максимална дълбочина на позициониране <math>\geq 1000</math> mm при X (-R)</li> <li>- Светъл отвор между горното подвижно рамо и леглото (т. е. масата), (разстояние между нождържача и масата) мин. 540 mm</li> <li>- Дълбочина на отвора в страните – минимум 410 mm</li> <li>- Височина на масата - от 850 mm до 885 mm (включително)</li> <li>- CNC управление с цветен сензорен екран и вградено упътване за експлоатация, предлагашо нагледни примери за решаването на конкретни технологични операции</li> <li>- Наличие на следните функции в CNC управлението - възможност за графично програмиране в 2D и визуализация в 3D (директно изчертаване на готов детайл, който машината да огъне)</li> <li>- Наличие на ротационен джойстик на лицевата страна на CNC управлението, позволяващ на оператора по-прецизен контрол над осите при работа в ръчен режим</li> </ul> <p><b><u>Обособена позиция 3: Закупуване на бертваща машина - 1 брой</u></b></p>		
--	--	--



<p><b>Задължителни минимални технически характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Минимален диаметър на рязане – 400 mm</li> <li>- Максимален диаметър на рязане – 4000 mm</li> <li>- Максимална височина на борта – 50 mm</li> <li>- Максимален радиус на огъване – 35 mm</li> <li>- Долният и горният валове се задвижват от хидравличен двигател посредством планетарен редуктор</li> </ul> <p><b>Допълнителни технически характеристики, съгласно Методиката за оценка на офертите (незадължителен критерий за допускане на офертата до оценка):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Машина, окомплектована с инструменти за предварително изрязване на заготовката и комплекти за бертване с радиус на берта 20 mm и 30 mm</li> <li>- Машина с капацитет да обработва неръждаеми стомани с дебелина до 4,00 mm – включително</li> <li>- Машината разполага и с подвижна ръкохватка за управление</li> </ul>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p><b><u>Важи за всички обособени позиции</u></b></p> <p>Кандидатите следва да предлагат време за реакция при възникване на повреда с посещение на сервизен екип в астрономически часове, цели числа. С цел реалистичност на предложеното време за реакция то не може да е по-малко от 2 часа и по-голямо от 24 часа.</p> <p><b>Кандидати, които предложат време за реакция извън тези граници, ще бъдат</b></p>		



<p><b>отстранявани.</b></p> <p>Кандидатите следва да предлагат гаранционен срок в календарни месеци, цели числа. С цел реалистичност на предложението гаранционен срок той не може да е по-кратък от 12 календарни месеца и по-дълъг от 60 календарни месеца.</p> <p><b>Кандидати, които предложат гаранционен срок извън тези граници, ще бъдат отстранявани.</b></p> <p>Кандидатите следва да упоменат в своята оферта дали предлагат възможност за подмяна на дефектиралото оборудване с налично на склад със същите параметри, докато се осъществи ремонтът.</p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p><b><u>Важи за всички обособени позиции</u></b></p> <p>Кандидатът следва да представи минимум следните документи:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Двустранно подписан от представители на двете страни приемо-предавателен протокол за напълно завършена доставка и въвеждане в експлоатация на доставената техника и оборудване;</li> <li>2. Оригинална фактура за дължимата сума;</li> <li>3. Инструкция за експлоатация;</li> <li>4. Декларация за съответствие, ако е приложимо;</li> <li>5. Гаранционни карти;</li> <li>6. Протокол за проведено обучение на оператори на бенефициента.</li> </ol> <p>Всички документи следва да бъдат представени на български език.</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p>		



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

<b>Неприложимо</b>		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : <b><u>Важи за всички обособени позиции</u></b>  <b>Изпълнителят следва да проведе обучение за работа с доставеното оборудване на оператори на бенефициента за собствена сметка.</b>		
Подпомагачи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо).  <b>Неприложимо</b>		
Други: <b>Неприложимо</b>		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

## ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

**Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:**

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				





**За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена<sup>1</sup> на нашата оферта възлиза на:**

**Цифром:** \_\_\_\_\_ **Словом:** \_\_\_\_\_  
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

**Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).**

## **II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ**

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва:

### **Обособена позиция 1: Закупуване на хидравлична гилотина - 1 брой**

Авансово плащане в размер на ..... лв (.....) без ДДС, представляващо 40% от общата цена в срок до 5 (пет) работни дни от подписване и влизане в сила на договора и след представяне на оригинална данъчна фактура за дължимата сума.

Окончателно плащане в размер на ..... лв (.....) без ДДС, представляващо 60% от общата цена в срок до 5 (пет) работни дни след доставка и въвеждане в експлоатация на оборудването и след представяне на следните документи от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

- двустранно подписан от представители на двете страни приемо-предавателен протокол за напълно завършена доставка и въвеждане в експлоатация на доставената техника и оборудване;

- оригинална данъчна фактура за дължимата сума;
- инструкция за експлоатация;
- декларация за съответствие, ако е приложимо;
- гаранционни карти;
- протокол за проведено обучение на оператори на бенефициента.

### **Обособена позиция 2: Закупуване на абконт преса със CNC управление по пет оси - 1 брой**

Авансово плащане в размер на ..... лв (.....) без ДДС, представляващо 40% от общата цена в срок до 5 (пет) работни дни от подписване и влизане в сила на договора и след представяне на оригинална данъчна фактура за дължимата сума.

Окончателно плащане в размер на ..... лв (.....) без ДДС, представляващо 60% от общата цена в срок до 5 (пет) работни дни след доставка и въвеждане в експлоатация на оборудването и след представяне на следните документи от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

<sup>1</sup> Не се посочва при извършване на периодични доставки.





- двустранно подписан от представители на двете страни приемо-предавателен протокол за напълно завършена доставка и въвеждане в експлоатация на доставената техника и оборудване;

- оригинална данъчна фактура за дължимата сума;
- инструкция за експлоатация;
- декларация за съответствие, ако е приложимо;
- гаранционни карти;
- протокол за проведено обучение на оператори на бенефициента.

### **Обособена позиция 3: Закупуване на бертвеща машина - 1 брой**

Авансово плащане в размер на ..... лв (.....) без ДДС, представляващо 40% от общата цена в срок до 5 (пет) работни дни от подписване и влизане в сила на договора и след представяне на оригинална данъчна фактура за дължимата сума.

Окончателно плащане в размер на ..... лв (.....) без ДДС, представляващо 60% от общата цена в срок до 5 (пет) работни дни след доставка и въвеждане в експлоатация на оборудването и след представяне на следните документи от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

- двустранно подписан от представители на двете страни приемо-предавателен протокол за напълно завършена доставка и въвеждане в експлоатация на доставената техника и оборудване;

- оригинална данъчна фактура за дължимата сума;
- инструкция за експлоатация;
- декларация за съответствие, ако е приложимо;
- гаранционни карти;
- протокол за проведено обучение на оператори на бенефициента.

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде общата цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем единичната цена в съответствие с общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители*);

6. Документи по т. 1, 2, 3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (*когато се предвижда участието на подизпълнители*);

7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: \_\_\_\_\_ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(име и фамилия)

\_\_\_\_\_  
(длъжност на представляващия кандидата)